

## Modernisation possible

Les améliorations de la nouvelle génération sont également offertes sous forme deetrofit pour les raboteuses Miller existantes. Une solution concrète pour moderniser les systèmes, améliorer la fiabilité et prolonger la durée de vie des équipements, sans remplacement complet.

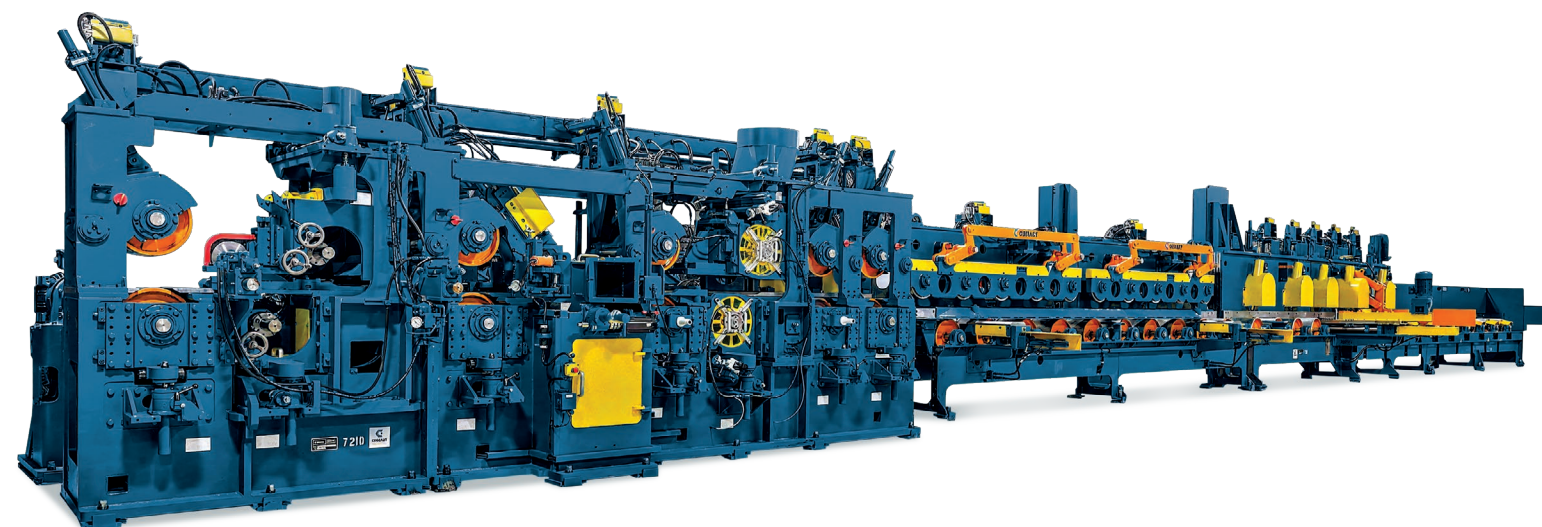
## Spécifications techniques

- Vitesse maximale : 3 000 pi/min
- Dimensions des pièces : 1 x 3 po à 6 x 12 po
- Longueurs : toutes
- Alimentation : poussée ou tirée, configurable via HMI
- Configurations offertes : 6, 8 ou 10 rouleaux
- Refente (optionnelle) : vitesse jusqu'à 1 200 pi/min

*La raboteuse Miller de nouvelle génération reflète l'engagement de Comact envers l'amélioration continue et l'innovation concrète. Elle conserve les fondations éprouvées du design Miller tout en apportant des gains mesurables là où ils comptent réellement en opération.*

# RABOTEUSE MILLER DE COMACT - NOUVELLE GÉNÉRATION

Conçue pour les réalités du rabotage moderne



Contactez notre équipe pour discuter de l'intégration de la nouvelle raboteuse à vos opérations.

1-450-435-2121 | [info@comact.com](mailto:info@comact.com) | [comact.com](http://comact.com)

  
**COMACT**<sup>MC</sup>

 **COMACT**<sup>MC</sup>

Forte de décennies de performance éprouvée, la raboteuse Miller de nouvelle génération représente une évolution marquée du design original. Conçue pour les environnements de production à haute vitesse, elle transforme avec précision et constance le bois brut en produits finis de qualité supérieure prêts pour le marché. Elle assure également une grande fiabilité opérationnelle et une maintenance simplifiée.

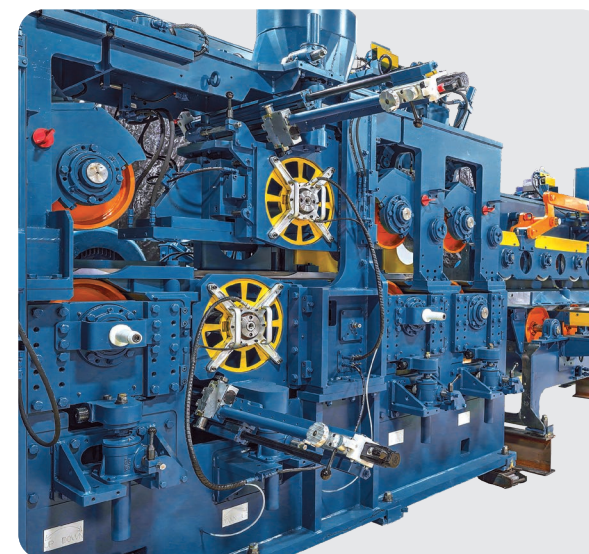


## Une conception ancrée dans vos priorités

**Qualité de finition supérieure** : Un diamètre de coupe plus grand permet d'augmenter la capacité des couteaux, améliorant la qualité de surface reconnue des raboteuses Miller tout en assurant une constance dimensionnelle peu importe l'essence ou les dimensions du bois.

**Fiabilité opérationnelle accrue** : Les rouleaux d'alimentation à entraînement individuel et une mécanique simplifiée réduisent les points de défaillance critiques et contribuent à maintenir une production continue même en conditions exigeantes.

**Maintenance simplifiée** : Une meilleure accessibilité, des ajustements externes et une conception axée sur la maintenance réduisent le temps d'entretien quotidien et facilitent les opérations d'alignement.



## Une performance éprouvée et adaptée aux besoins d'aujourd'hui

- Structure rigide usinée avec précision pour des opérations stables et optimales
- Rouleaux d'alimentation à entraînement individuel (*drive shaft*)
- Système de contrôle de force intégré (IFP) pour un contrôle précis des rouleaux
- Configuration flexible des modes d'alimentation : alimentation poussée (*push feeding / ribbon*) ou par traction (*pull / gap feeding*) sélectionnable via l'HMI
- Option de refente haute vitesse pour une flexibilité accrue des produits
- Zones de refroidissement segmentées avec rétroaction à l'opérateur

